

**Hochglanzpolieren:**

nur eine der Reichle-Kompetenzen. Darüber hinaus werden u.a. auch Gravuren, Schweißen oder Oberflächenreparaturen angeboten.

(© Reichle)



## LASERSCHWEISSEN UND LASERTEXTURIERUNG ALS EUROPaweITE DIENSTLEISTUNG

# Die Oberflächen-Profis

Polierer und Graveure gibt es so einige. In Sachen Lasertexturierung hat sich das Reichle Technologiezentrum mit seinem Maschinenpark eine Spitzenposition erarbeitet. Ein Besuch bei den Spezialisten für Oberflächen von Werkzeugen und Formen in Bissingen an der Teck.

**D**as vom derzeitigen Geschäftsführer Volker Reichle 1981 als Ein-Mann-Betrieb gegründete Unternehmen entwickelte sich in den vergangenen Jahrzehnten zu einem europaweit agierenden Dienstleistungszentrum mit rund 85 Mitarbeitern. Nahezu zwei Jahrzehnte lang beschäftigte sich das Unternehmen ausschließlich mit Gravuren, Hochglanzpolituren, Schildern und Ätzzfolien. Inzwischen ergänzen die Kinder Marina und Marco Reichle die Geschäftsführung und bauen zusammen mit Volker Reichle das Serviceangebot aus. Das Familienunternehmen entwickelt jährlich neue Verfahren, um den Anforderungen der Kunden stets ein Stück voraus zu sein und Maßstäbe zu

setzen. Die mehr als 1000 Kunden schätzen dabei insbesondere die Integration nahezu aller Dienstleistungsbereiche rund um die Oberfläche von Werkzeugen und Formen. Dies ermöglicht kurze Bearbeitungszeiten über alle Abteilungen hinweg, ohne auf externe Lieferanten angewiesen zu sein.

### Vom Design bis zur Textur

Das Technologiezentrum besteht heute aus den fünf Geschäftsbereichen Lasertexturierung und Oberflächendesign, Oberflächentechnik, Laser- und WIG-Schweißen, Laser- und CNC-Gravuren sowie Gussteileinstandsetzung mittels Laserschweißen. Das Unternehmen beschäftigt sich als eines der wenigen innovativ mit dem Graveurhandwerk

und setzt dieses bereits seit Jahren industriell ein. Mit über 15-jähriger Erfahrung im Laser- und WIG-Schweißen, mehr als 20 Schweißanlagen und ausgebildeten Metallurgen bietet Reichle zudem mit einem exklusiven Wartungsservice ohne Voranmeldung höchste Flexibilität bei der Reparatur von Werkzeugen und Formen. Mit fünf mobilen Teams werden europaweit Serviceaufträge durchgeführt. Basierend auf der Expertise im Bereich des Laserschweißens werden bei Reichle zudem Ausschuss-Gussteile repariert. Das speziell gepulste Laserschweißverfahren im 300- und 500-Watt-Bereich erlaubt es, Gussteile aller Legierungen ohne Wärmeverzug zu schweißen. Damit wird eine 100%ige, langlebige Gefüge-

verbindung erzeugt. Die reparierten Gussteile werden einbaufertig an den Kunden zurückgeliefert.

Im Bereich der Oberflächentechnik beherrscht das Technologiezentrum die gesamte Bandbreite der Verfahren: Narbungsreparaturen aller Verfahren und Hersteller, Glanzgradeinstellung, Hochglanzpolieren, Verschleif- und Tuschierarbeiten sowie komplette Werkzeugreparaturen oder Bauteiloptimierungen (Entfernung von Gratbildungen, Fleckigkeiten, Schieberversätzen usw.).

### Einsatz für makellose Narben

Die Entscheidung für das innovative Verfahren der Lasertexturierung fiel im Jahr 2012. Es ersetzt mittlerweile herkömmliche Narbverfahren wie Ätzen oder Erodieren komplett. Vorteile sind eine 100%ige Reproduzierbarkeit bei gleichzeitiger Verkürzung der Durchlaufzeit um bis zu 70% – und das bei einer sehr hohen Prozesssicherheit und ohne zusätzliche Kosten für die Kunden. Seit einem Jahr ermöglicht Reichle zusammen mit einem Partner das Laserstrukturieren auch in China. Damit steigt die Zahl der Lasertexturierungsmaschinen bei Reichle auf 25. „Dieser Schritt der Globalisierung macht uns sehr stolz, und wir freuen uns darauf, gemeinsam



**Geschäftsführung und Innovatoren:** Firmengründer Volker Reichle (rechts) mit seinen Kindern Marco und Marina. (© Reichle)

mit unseren Kunden den Markt für Oberflächentexturen durch Laser zu fördern und weiterzuentwickeln“, so Marco Reichle.

Zum Einsatz kommen bei der Lasertexturierung unter anderem drei der laut Reichle weltgrößten Fünf-Achs-Lasertexturierungsanlagen, die bei einem Verfahrensweg von 4000 x 3000 x 1500 mm und 20t Belastung feinste Strukturen und Narbungen realisieren.

Dabei sind die Freiheitsgrade immens. Hochgenaue Schichten mit weniger als 2 µm sind ebenso möglich wie mehrlagige Texturen. Der Laserkopf kann auch komplexe geometrische oder organische Strukturen in nahezu jedes Werkzeug oder Bauteil einbringen. Die Oberflächen können bis an den äußersten Rand texturiert werden, fließende Übergänge zwischen unterschiedlichen Strukturen sowie absolut scharfe Abgrenzungen zwischen genarbten und hochglänzenden Bereichen sind möglich. Zusätzlich hat man beim Texturieren per Laser nahezu unbegrenzte Designfreiheit.

Im hauseigenen Designzentrum können sowohl bereits vorhandene Narbungen nachgestellt als auch eigene Oberflächenstrukturen und Narbungen individuell nach Kundenwunsch kreiert werden. Diese werden per Rendering auf die 3D-Bauteile des Kunden aufgebracht, um das Ergebnis im Vorfeld mit dem Kunden zu besprechen und zu optimieren. Abgerundet wird das Serviceportfolio mit der Narbungsreparatur. Sowohl eigene als auch beschädigte Narbungen anderer Hersteller und Verfahren werden im Haus innerhalb kürzester Zeit repariert. ♦



**Maschinen in Garagengröße:** Die AgieCharmilles Laser-4000-Anlagen bearbeiten Werkstücke bis 20 t. Reichle verfügt gleich über zwei dieser XXL-Anlagen. (© Reichle)

### Info

[www.reichle.de](http://www.reichle.de)

### Messestand MEX

Halle 7, Stand A 03